

HINWEISE

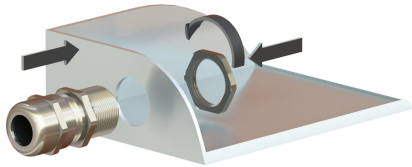
- Das Bauteil darf nur von geschulten Elektrofachkräften installiert, in Betrieb genommen und gewartet werden.
- Erforderliche Schutzmaßnahmen und Schutzeinrichtungen müssen den gültigen Vorschriften entsprechen.
- Beschädigte Produkte dürfen weder installiert noch in Betrieb genommen werden.

1 Technische Daten

Material	Messing, vernickelt
Klemmeinsatz	Polyamid
Dichteinsatz	Chloropren
O-Ring	NBR
Temperaturbereich	-20 ... +100 °C
Schutzart	IP66 / IP68 (5 bar, 30 min)
Brennbarkeit	UL94 V-2

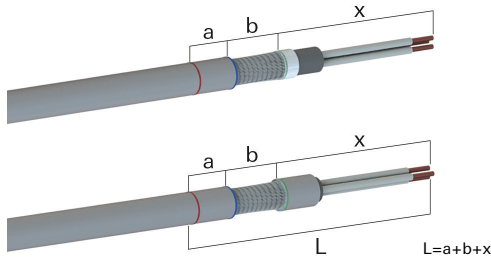
2 Montage

1. EMV-Verschraubung am Gehäuse mit dem angegebenen Drehmoment befestigen.

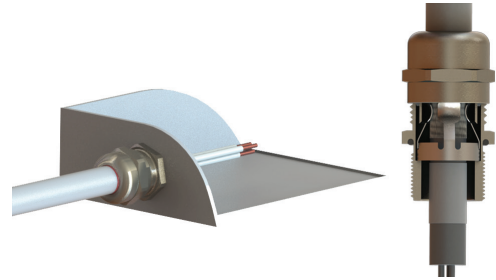


2. Kabelvorbereitung:

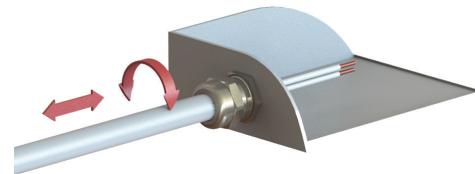
- Maß "L" auf dem Kabelmantel markieren.
- Äußeren Kabelmantel "b+x" vorsichtig mit einem geeigneten Kabelmesser entfernen. Schirmgeflecht dabei nicht verletzen.
- Schirmgeflecht mit Isolierband oder einem Stück Kabelmantel am Ende schützen.



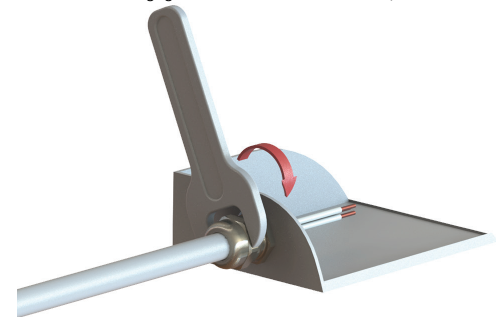
3. Kabel in die Verschraubung einführen, bis die Markierung "L" auf der Höhe der Hutmutter ist.
Der Schirm des Kabels muss jetzt die EMV-Feder der Verschraubung kontaktieren.



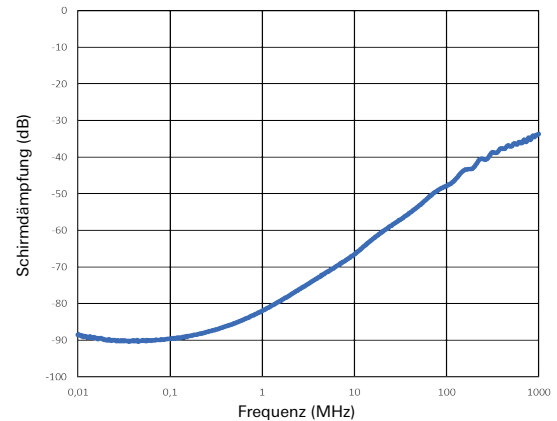
4. Solange die Hutmutter nicht festgezogen ist, kann das Kabel noch positioniert werden.



5. Hutmutter mit dem angegebenen Drehmoment anziehen (siehe Tabelle unten).



6. EMV Testresultate: Schirmdämpfung¹
Referenz: 75.503.7221.0 / M20x1,5



¹ Die Messungen wurden vom VDE Test- und Zertifizierungsinstitut nach der Triaxialmethode durchgeführt.

Kabelverschraubung metrisch

Artikelnummer	Gewindegröße	Außenmantellänge Markierung a (mm)	Absolierte Schirmlänge b (mm)	Anzugsdrehmoment Gewinde Kabelverschraubung (Nm)	Anzugsdrehmoment Gewinde Schraubkappe (Nm)
Z5.503.7021.0	M12x1,5	10,5	14	7,0 ±0,5	7,0 ±0,5
Z5.503.7121.0	M16x1,5	15	14	6,0 ±0,5	6,0 ±0,5
Z5.503.7221.0	M20x1,5	15	19	10,0 ±1,0	10,0 ±1,0
Z5.503.7321.0	M25x1,5	19	20	15,0 ±1,0	15,0 ±1,0
Z5.503.7421.0	M32x1,5	21	26	22,0 ±1,0	22,0 ±1,0
Z5.503.7521.0	M40x1,5	26	28	42,0 ±1,0	42,0 ±1,0

Kabelverschraubung PG

Artikelnummer	Gewindegröße	Außenmantellänge Markierung a (mm)	Absolierte Schirmlänge b (mm)	Anzugsdrehmoment Gewinde Kabelverschraubung (Nm)	Anzugsdrehmoment Gewinde Schraubkappe (Nm)
Z5.504.7421.0	PG 16	15	19	10,0 ±1,0	10,0 ±1,0
Z5.504.7521.0	PG 21	19	20	15,0 ±1,0	15,0 ±1,0
Z5.504.7621.0	PG 29	21	26	22,0 ±1,0	22,0 ±1,0

revos EMC cable glandMetric
PGZ5.504.7x21.0
Z5.503.7x21.0Wieland Electric GmbH
Brennerstraße 10-14
96052 Bamberg
Tel.: +49 (951) 9324-0
Fax: +49 (951) 9324-198
Internet: www.wieland-electric.com
Email: info@wieland-electric.com**wieland**

www.wieland-electric.com

NOTES

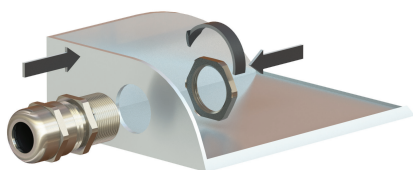
- The component may only be installed, commissioned and maintained by qualified electricians.
- Where necessary, safety precautions and safety devices must comply with the applicable regulations.
- Damaged products may neither be installed nor operated.

1 Technical Data

Material	Brass, nickel-plated
Clamping insert	Polyamide
Seal	Chloroprene
O-ring	NBR
Temperature range	-20 ... +100 °C
Degree of protection	IP66 / IP68 (5 bar, 30 min)
Flammability	UL94 V-2

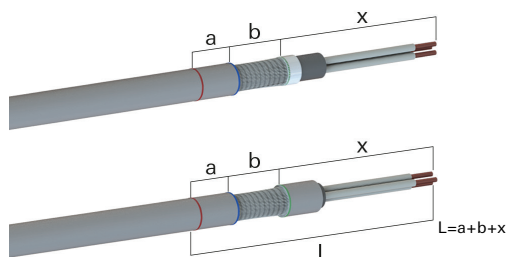
2 Installation

1. Fasten EMC cable gland on the housing to the specified torque.



2. Cable preparation:

- a) Mark dimension "L" on the cable sheath.
- b) Carefully remove outer cable sheath "b+x" using a suitable cable stripper. Do not damage braid.
- c) Protect braid with insulating tape or a piece of cable sheath at the end.

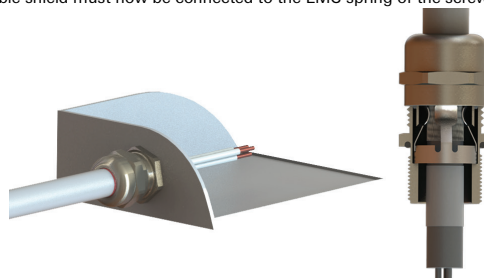


For dimension a and b see table below.

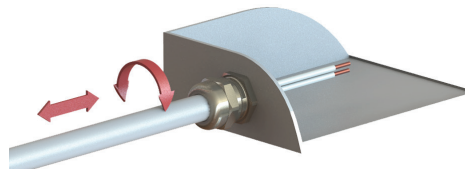
Key:

- a = outer screen length (see table below)
b = stripped shield length (see table below)
x = Length in the housing (dependent on the housing used)

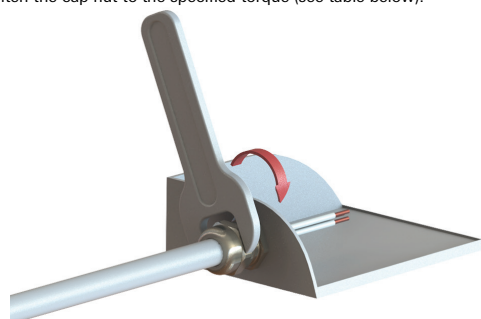
3. Insert cable into the gland until the "L" mark is at the height of the cap nut. The cable shield must now be connected to the EMC spring of the screw gland.



4. The cable can still be positioned as long as the cap nut is not tightened

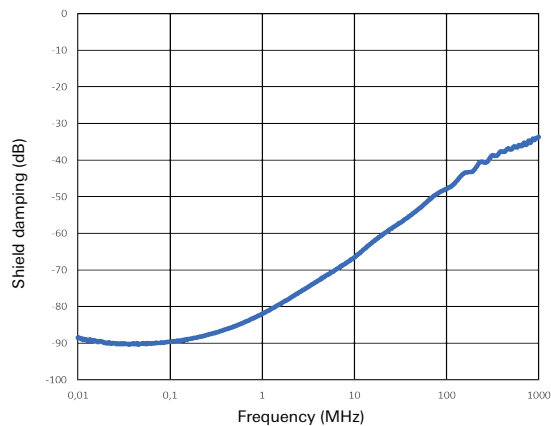


5. Tighten the cap nut to the specified torque (see table below).



6. EMC test results: Shield damping¹

Reference: 75.503.7221.0 / M20x1.5



¹) The measurements have been taken by the VDE Test and Certification Institute according to the triaxial method.

Metric cable glands

Item number	Thread size	Outer sheath length marking a (mm)	Stripped shield length b (mm)	Tightening torque cable screw gland thread (Nm)	Tightening torque cable screw cap thread (Nm)
Z5.503.7021.0	M12x1.5	10.5	14	7.0 ±0.5	7.0 ±0.5
Z5.503.7121.0	M16x1.5	15	14	6.0 ±0.5	6.0 ±0.5
Z5.503.7221.0	M20x1.5	15	19	10.0 ±1.0	10.0 ±1.0
Z5.503.7321.0	M25x1.5	19	20	15.0 ±1.0	15.0 ±1.0
Z5.503.7421.0	M32x1.5	21	26	22.0 ±1.0	22.0 ±1.0
Z5.503.7521.0	M40x1.5	26	28	42.0 ±1.0	42.0 ±1.0

PG cable glands

Item number	Thread size	Outer sheath length marking a (mm)	Stripped shield length b (mm)	Tightening torque cable screw gland thread (Nm)	Tightening torque cable screw cap thread (Nm)
Z5.504.7421.0	PG 16	15	19	10.0 ±1.0	10.0 ±1.0
Z5.504.7521.0	PG 21	19	20	15.0 ±1.0	15.0 ±1.0
Z5.504.7621.0	PG 29	21	26	22.0 ±1.0	22.0 ±1.0